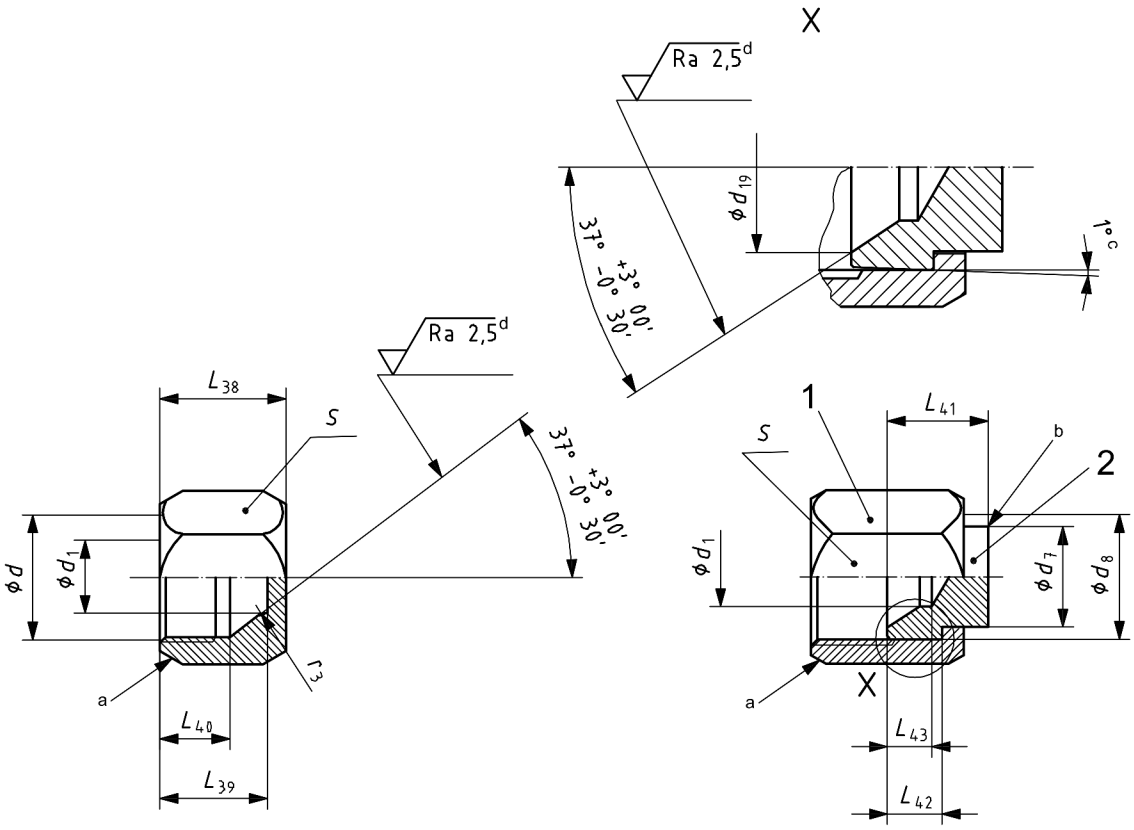
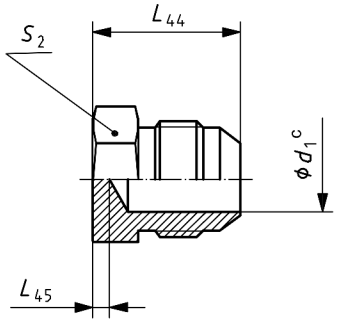


a) Cap (CP)



b) Plug (PL)

Key

1 tube nut

2 insert

NOTE For details not shown here, see Figure 4 and Table 7.

a For dimensions, see Figure 8 and Table 11 for details.

b Stake or flare to retain insert.

c Optional construction.

d No axial tool marks are allowed on this surface; for spiral tool marks, a surface roughness value $Ra \leqslant 1{,}6$ µm shall be used.

Figure 17 — Cap and plug

Table 20 — Dimensions of caps and plugs

Dimensions in millimetres

Ordering size code	Tube OD [a]	Thread [b] d	d_1 ref.	d_7 ref.	d_8 ref.	d_{19} ref.	L_{38} ± 0,3	L_{39} ± 0,3	L_{40} ± 0,13	L_{41} ± 0,4	L_{42} ± 0,4	L_{43} ± 0,4	L_{44} ± 0,8	L_{45} min.	S ref.	S_2 ref.
6 × 6	6	7/16-20 UNF	4,4	7,5	9,65	7,35	15,1	13,5	8,33	8,7	5,2	3,2	20,5	2,8	14	12
8 × 8	8	1/2-20 UNF	6	9,25	11,23	8,9	15,5	13,9	8,74	10,3	5,6	3,6	20,5	3	17	14
10 × 10	10	9/16-8 UNF	7,5	10,95	12,68	10,9	15,9	14,3	8,74	11,9	6,8	4	21,5	3	19	17
12 × 12	12	3/4-16 UNF	9,9	14,25	17,25	14,35	19,0	15,9	9,52	13,5	8	4,4	24	4,1	22	22
16 × 16	16	7/8-14 UNF	12,3	17,45	24,61	17,15	21,4	18,3	11,91	13,5	7,1	4,8	28	4,1	27	24
20 × 20	20	1 1/16-12 UN	15,5	21,6	27,78	21,45	23,0	19,8	12,70	16,7	7,1	8	32,5	4,8	32	30
25 × 25	25	1 5/16-12 UN	21,5	27,45	30,96	27,8	25,8	21,8	14,30	15,9	7,6	5,6	34	4,8	41	36
32 × 32	32	1 5/8-12 UN	27,5	33,95	38,88	35,7	27,0	23,0	14,30	19,1	9,5	7,1	37	5,8	50	46
38 × 38	38	1 7/8-12 UN	33,5	40,85	45,24	41,15	30,2	26,2	16,66	23,8	10,3	9,5	42	5,8	60	50
50 × 50	50	2 1/2-12 UN	45	54,75	61,11	56,75	36,5	32,5	21,03	30,1	14,7	10,3	52	8,4	75	65

[a] See Table 1 for corresponding inch sizes.

[b] In accordance with ISO 263, ISO 68-2 and ISO 5864.